

Industriebatterien / Network Power

Sonnenschein@home

Lithium



»Die innovative **schnellladefähige Batterie**
mit **hoher Energiedichte**«

Sonnenschein@home Lithium

Hochleistungsspeicher und Schnellladebatterien für Erneuerbare Energien

Sonnige Aussichten für alle Eigenenergienutzer

Die Entwicklung moderner Technologien und die Rolle Erneuerbarer Energien sind wichtiger denn je. Mit Sonnenschein@home können Sie selbst zur Energiewende beitragen und dabei Geld sparen. GNB[®] Industrial Power bietet mit seiner Sonnenschein@home Lithium eine hervorragende Energiespeicherlösung. Die Sonnenschein@home Lithium Batterie ermöglicht ideale Leistung bei einer Vielzahl von Anwendungen. Seien Sie auf der Sonnenseite mit Sonnenschein@home Lithium!

Sonnenschein@home Lithium

Sonnenschein Lithium SHL48V Module sind die ideale Lösung, wenn fortschrittliche Energiesysteme gefragt sind. Exzellente Werte im Erhaltungslade- und im Zyklusbetrieb, sowie Wartungsfreiheit und die zuverlässige Sonnenschein Lithium-Technologie bieten Endverbrauchern Sorgenfreiheit und die Möglichkeit, erhebliche Betriebskosten zu sparen.

Jedes Batteriemodul ist mit einem lokalen Managementsystem (LMU) ausgestattet, welches mit dem zentralen BMS kommuniziert. Dieses kann mit verschiedenen Energiemanagementsystemen (EMS), wie zum Beispiel dem Sunny Island Protokoll von SMA, kooperieren.

Die wichtigsten Produkteigenschaften

- > Hohe Energiedichte
- > Schnellladung
- > Lange Lebensdauer - Mehr als 10.000 Anwendungszyklen
- > In Parallelschaltung bis zu 16,9 kWh Energieinhalt (6 Module)
- > CAN Bus und RS 485 Kommunikation mit EMS
- > Integrierte Überwachung und Speicherung von Schlüsselparametern (z. B. Systemspannung, Strom, Zellenspannung und Zellentemperatur)
- > Niedriger Stromverbrauch
- > Einfache Installation
- > Einsatz in verschiedenen Network Power Bereichen möglich (z.B. Telekom-Anwendungen)

Eigenschaften Control Unit



Parameter	Kenngroße
Enthaltene Bestandteile	BMS, monostabiles Relais, Sicherung
Kommunikation	CAN und RS485
Modulgewicht	10 kg
Abmessungen (B x T x H)	482 mm x 460 mm x 132 mm

Betriebsumgebung und Schutz

Betriebstemperaturbereich bei der Ladung	5°C bis 40°C
Betriebstemperaturbereich bei der Entladung	5°C bis 40°C
Transport- oder Lagertemperatur	-30°C bis 45°C (1 Monat) -20°C bis 35°C (6 Monate)
Luftfeuchtigkeit	45% bis 85%
Schutzstufe	IP32

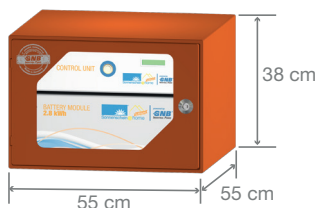
Moduleigenschaften



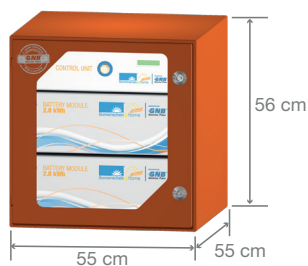
Parameter	Kenngroße
Nennspannung	51,2 V
Start of Life (SOL) - Kapazität	55 Ah
(SOL) - Energie	2,8 kWh
Ladeendspannung	57,6 V
Max. Ladestrom	30 A
Entladeschlussspannung	50,6 V
Max. Entladestrom	30 A
Stromverbrauch	< 3 W im Betrieb < 0.5W im Ruhemodus
Kommunikation	CAN und RS 485
Modulgewicht	38 kg
Abmessungen (B x T x H)	482 mm x 460 mm x 178 mm

Sonnenschein@home Lithium

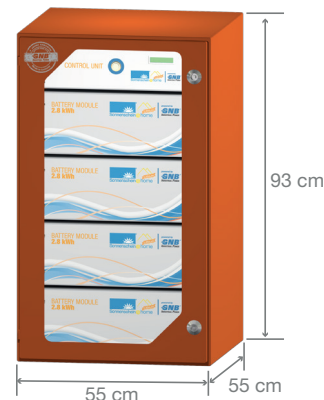
Technische Eigenschaften, Zeichnungen und Anwendung



Modul: SHL48V2.8	
Bestellnr.:	YHSL48V02C1T2B0
Modulspannung:	51,2 V
Modulenergie:	2,8 kWh
Modulgewicht:	ca. 62 kg



Modul: SHL48V5.6	
Bestellnr.:	YHSL48V05C1T2B0
Modulspannung:	51,2 V
Modulenergie:	5,6 kWh
Modulgewicht:	ca. 100 kg

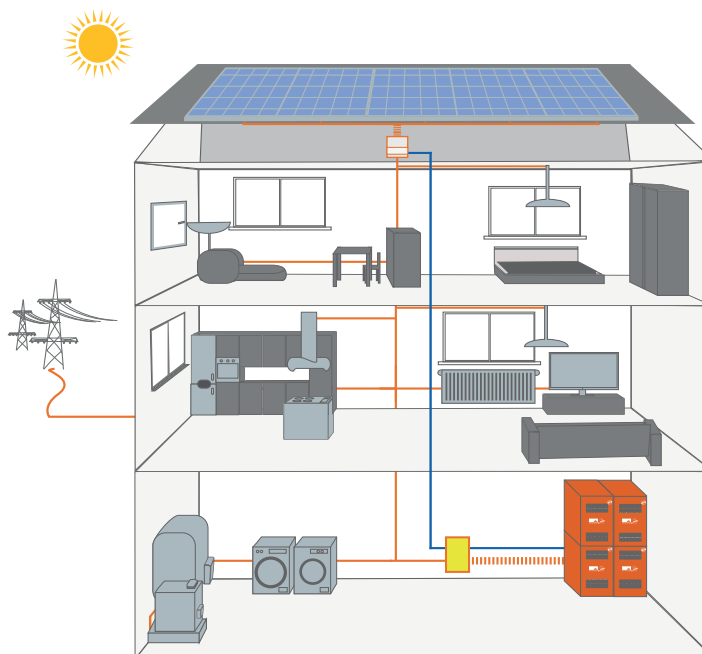


Modul: SHL48V11.3	
Bestellnr.:	YHSL48V11C1T2B0
Modulspannung:	51,2 V
Modulenergie:	11,3 kWh
Modulgewicht:	ca. 185 kg



Modul: SHL48V16.9	
Bestellnr.:	YHSL48V16C1T2B0
Modulspannung:	51,2 V
Modulenergie:	16,9 kWh
Modulgewicht:	ca. 272 kg

Anwendung



Auch erhältlich:

Modul: SHL48V8.4	
Bestellnr.:	YHSL48V08C1T2B0
Modulspannung:	51,2 V
Modulenergie:	8,4 kWh
Modulgewicht:	ca. 148 kg

Modul: SHL48V14.0	
Bestellnr.:	YHSL48V14C1T2B0
Modulspannung:	51,2 V
Modulenergie:	14,0 kWh
Modulgewicht:	ca. 235 kg



Exide Technologies, ist mit Niederlassungen in mehr als 80 Ländern einer der weltweit größten Hersteller und Recycler von Blei-Säure-Batterien. Exide bietet ein umfassendes und auf Kunden zugeschnittenes Programm für Lösungen zur Speicherung elektrischer Energie. Mit mehr als 100 Jahren Erfahrung in der Entwicklung innovativer Technologien ist Exide Technologies geschätzter Partner der Erstausrüster und bedient den Ersatzteilmarkt für Anwendungen in der Industrie und im Verkehrswesen.

GNB Industrial Power – ein Geschäftsbereich von Exide Technologies – bietet eine umfangreiche Palette an Speicherprodukten und Dienstleistungen. Hierzu gehören Anwendungen für Telekommunikationssysteme, für den Schienenverkehr, den Bergbau, der Photovoltaik (Solarstrom), für unterbrechungsfreie Stromversorgung (USV), der Energieversorgung und -verteilung sowie für Gabelstapler und Elektrofahrzeuge.

Exide Technologies ist stolz auf seine Bestrebungen zum Umweltschutz. Das Unternehmen hat einen integrierten Ansatz für die Herstellung, den Vertrieb und das Recycling von Bleisäureakkumulatoren ins Leben gerufen, um den gesamten Lebenszyklus seiner Produkte sicher und verantwortungsbewusst zu gestalten.